

<b>Especificaciones Tecnicas</b>	
Motor	Monocilíndrico de cuatro tiempos, refrigerado por líquido
Desplazamiento	248.9 cc
Diametro y carrera cilindro	69 mm x 66.8 mm
Relacion de Compresion	10.7:1
Potencia Maxima	21 HP @ 7.000 rpm
Torque Maximo	23,4 Nm @ 6,000 rpm
Sistema Inyeccion	EFI
Tipo Embrague	Tipo Seco Embrague Centrifugo
Sistema de Ignicion	TLI
Sistema de Arranque	Electrico
Transmision	Correa
Chassis	
Freno Delantero	Disco
Freno Trasero	Disco
Neumatico Delantero	120/70-14
Neumatico Trasero	140/60-14
Dimensiones y Capacidades	
Largo(mm)	2.140
Ancho(mm)	800
Alto(mm)	1.410
Distancia entre ejes (mm)	1.490
Peso Neto(Kg)	194
Capacidad de Estanque de Gasolina (Lts)	10,7

<b>DIMENSIONES Y MASA</b>		
Característica		Descripción/Valor
Longitud máxima		2.000 mm (78.74 pulg.)
Ancho máximo		760 mm (29.92 pulg.)
Altura máxima		1040 mm (40.94 pulg.)
Distancia entre ejes		1.330 mm (52.36 pulg.)
Peso en vacío		128 kg (282,19 lib)
Peso en orden de marcha		142 kg (313,06 lib)
<b>MOTOR</b>		
Característica		Descripción/Valor
Modelo		BYQ162FMJ-4
Tipo		Monocilindrico 4 tiempos con orientación longitudinal
Número de cilindros		1
Cilindrada total		149 cm <sup>3</sup> (9,09 pulg. cúb.)
Diámetro interior/Carrera		62 mm / 49,5 mm (2,44 pulg. / 1,95 pulg.)
Relación de compresión		9,2 +/- 0,4: 1
Embrague		Multidisco en baño de aceite con mando mecánico del lado izquierdo del manubrio
Arranque		Eléctrico
Filtro de aire		Esponja.
<b>CAPACIDAD</b>		
Característica		Descripción/Valor
Depósito de combustible (incluida la reserva)		18 l (4,75 US gal) (3,96 UK gal)
Reserva depósito combustible		3,15 l (0,83 US gal) (0,69 UK gal)
<b>CHASIS</b>		
Característica		Descripción/Valor
Chasis		Monotravesano
<b>SUSPENSIONES</b>		
Característica		Descripción/Valor
Horquilla delantera		Horquilla hidráulica, diám. 37 mm (1,46 pulg.)
Amortiguador trasero		2 Amortiguadores hidráulicos con depósito separado, regulables en la precarga del muelle
<b>FRENOS</b>		
Característica		Descripción/Valor
Delantero		De disco de acero inox. - diám. 240 mm (9.45 pulg.), con pinza de 2 pistones - diám. 25 mm (0.98 pulg.) y dos pastillas
Trasera		De tambor - diám. 104 mm (4.09 pulg.), con dos zapatas
<b>LANTAS DE LAS RUEDAS</b>		
Característica		Descripción/Valor
Llanta rueda delantera		2,15 x 17 " de aleación
Llanta rueda trasera		2,75 x 17 " de aleación
<b>NEUMÁTICOS</b>		
Característica		Descripción/Valor
Neumático delantero		90/90-17 49S
Neumático trasero		110/80-17 57S
<b>ALIMENTACIÓN</b>		
Característica		Descripción/Valor
Combustible		Gasolina super sin plomo, octanaje mínimo 95 (N.O.R.M.) y 85 (N.O.M.M.)

<b>DIMENSIONES Y MASA</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Peso en seco	242 kg.
Peso en orden de marcha	331 kg
Altura	1405 ÷ 1460 mm
Anchura	775 mm
Longitud	2205 mm
Distancia entre ejes	1490 mm
Vía	465 mm
<b>DATOS</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Tipo	Monocilindrico de 4 tiempos
Cilindrada	278 cm <sup>3</sup>
Diámetro interior por carrera	75 x 63 mm
Relación de compresión	11 ± 0,5: 1
Ralenti del motor	1.600 ± 100 rpm
Par máx.	24,3 Nm a 6.250 rpm
Potencia MÁX.	23 HP a 7.250 rpm
Distribución	Cuatro válvulas, monoárbol de levas en la culata, mando por cadena.
Arranque	Eléctrico
Lubricación	Lubricación del motor mediante bomba trocoidal (dentro del cárter), filtro del aceite y By-pass de regulación de la presión.
Alimentación	Por inyección electrónica con bomba de combustible eléctrica
Combustible	Gasolina sin plomo (95 R.O.N.)
<b>TRANSMISIÓN</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Transmisión	Con variador automático de poleas extensibles con servidor de par, correa trapezoidal, embrague automático, reductor de engranajes y compartimento transmisión refrigerado por circulación forzada de aire.
<b>CAPACIDAD</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Aceite motor	1,3 l
Aceite de la transmisión	250 cm <sup>3</sup>
Líquido de la instalación de refrigeración	~ 1,8 l
Depósito combustible	~ 12 ± 0,5
<b>CHASIS Y SUSPENSIONES</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Chasis	En tubos y láminas estampados en acero.
Suspensión trasera	Monobrazo con dos amortiguadores hidráulicos de doble efecto y regulación de precarga en 4 posiciones.
Suspensión delantera	Roll system compuesto por un cuadrilátero articulado constituido por brazos fundidos de aluminio y por dos tubos laterales y amortiguadores con sistema de bloqueo hidráulico.

<b>FRENOS</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Freno delantero	De doble disco Ø 258 mm, con mando hidráulico accionado desde el manillar con la palanca dch.; frenado asistido por el sistema ABS.
Freno trasero	De disco Ø 240 con mando hidráulico accionado desde el manillar con la palanca izq.; frenado asistido por el sistema ABS.
Sistema de frenos integral	Actúa sobre los 3 discos simultáneamente, controlado hidráulicamente por el pedal situado en el estribo; frenado asistido por el sistema ABS.
<b>RUEDAS Y NEUMÁTICOS</b>	
<b>Característica</b>	<b>Descripción/Valor</b>
Llantas delanteras	13" x 3,00
Llanta trasera	14" x 3,75
Neumáticos delanteros	Tubeless 110/70 - 13" 48P
Neumático trasero	Tubeless 140/60 - 14" 64P

piaggio.XLSX – Tabla de Mantenimineto MP3

TABLA DE MANTENIMIENTO PROGRAMADO																	
<i>I: CONTROLAR Y LIMPIAR, REGULAR, LUBRICAR O SUSTITUIR SI ES NECESARIO.</i>																	
<i>C: LIMPIAR, R:SUSTITUIR, A:REGULAR, L:LUBRICAR</i>																	
* Sustituir cada 2 años																	
Km x 1.000	1	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Bloqueos de seguridad	I		I				I				I				I		
Bujia		I	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R
Caballote central			L				L				L				L		
Correa de transmisión				R			R			R			R			R	
Acelerador	A		A		A		A		A		A		A		A		A
Filtro de aire			C		C		C		C		C		C		C		C
Filtro del aceite motor	R		R		R		R		R		R		R		R		R
Juego de válvulas				A			A				A				A		
Instalación eléctrica y batería	I		I		I		I		I		I		I		I		I
Líquido refrigerante *	I		I		I		I		I		I		I		I		I
Líquido de frenos *	I		I		I		I		I		I		I		I		I
Aceite motor	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R	I	R
Aceite cubo	R	I	I	I	R	I	I	I	R	I	I	I	R	I	I	I	R
Pastillas de freno	I		I		I		I		I		I		I		I		I
Patines de deslizamiento / Rodillos del variador			R		R		R		R		R		R		R		R
Presión y desgaste neumáticos			I		I		I		I		I		I		I		I
Prueba del vehículo e instalación de frenos	I		I		I		I		I		I		I		I		I
Suspensiones			I		I		I		I		I		I		I		I
Dirección central y lateral	A		A		A		A		A		A		A		A		A
Cable de mando pinza roll lock	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

piaggio.XLSX – Tabla Mantenimiento STX-150

1. CONTROLAR Y LIMPIAR, REGULAR, LUBRICAR O SUSTITUIR, SI ES NECESARIO							
C: LIMPIAR, R: SUSTITUIR, A: REGULAR, L: LUBRICAR, G: APRETAR, B: CARGAR							
4) Lubricar cada 500 km							
2) Controlar cada 3000 km/ Sustituir cada 12000 km							
3) Controlar cada 6000 km / Sustituir cada 20000 km							
4) Engrosar cada 20000 km o cada 2 años							
5) Cargar la batería una vez por mes, si el vehículo no se utiliza							
<b>Tabla de mantenimiento periódico</b>							
<b>km x 1000</b>							
	<b>300</b>	<b>3000</b>	<b>6000</b>	<b>9000</b>	<b>12000</b>	<b>15000</b>	<b>18000</b>
Amortiguador trasero							
Batería (1)	-B	-B	-B	-B	-B	-B	-B
Bloques de seguridad	G	A	G	G	G	G	G
Bujía			-C		-C		-C
Cable del freno trasero (4)							
Carburador							
Cadena de distribución			-A		-A		-A
Cadena de transmisión (1)							
Cables de transmisión y mandos	A		-L		-L		-L
Líquido hidráulico							
Control perlas de líquidos							
Cojinetes de las ruedas delanteras/traseras (4)							
Cojinetes de la dirección (4)							
Filtro de aire		-	-	-	-	-	-
Filtro de gasolina (2)		-	-	-	-	-	-
Filtro del aceite motor		-	-	-	-	-	-
Freno trasero	R	A	A	R	R	R	A
Embrague							
Regula válvulas			-A		-A		-A
Instalación de luces							
Interruptor de la luz de freno	-A	-A	-A	-A	-A	-A	-A
Equipo de frenos (2)							
Motor de freno	R	R	R	R	R	R	R
Pastillas de freno/zapatillas							
Rebent	-A	-A	-A	-A	-A	-A	-A
Reenvío cuentakilómetros (4)							
Barras del freno trasero (4)							

<b>PLAN DE MANTENIMIENTO PARA SCOOTER SILVERBLADE 250-EFI</b>						
N°	SERVICIO [Kilometros X 1.000]	500	2500	5000	7500	10000
1	Aceite de motor	C	I	C	I	C
2	Aceite de cubo	C	I	I	I	C
3	Bujía				C	
4	Limpieza de filtro de aire			R		R
5	Filtro de aire del compartimiento de correa de transmisión			I		I
6	Filtro de aceite	C		C		C
7	Regulación de juego de válvulas					R
8	Rodillos y patines del variador de velocidad			I		C
9	Correa de Transmisión					C
10	Revisión de nivel y estado de refrigerante	I	I	I	I	C
11	Filtro de Combustible					C
12	Líquido de freno	I	I	I	I	C
13	Pastillas de Frenos	I	I	I	I	I
14	Revisión de nivel de líquido de Frenos	I	I	I	I	I
15	Aprietes (torques) de seguridad	R		R		R
16	Sistema de suspensión			I		I
17	Instalación eléctrica y Batería	I	I	I	I	I
18	Regulación de mando de acelerador	I		I		R
19	Presión y desgaste de neumáticos	R	R	R	R	R
20	Ajustar dirección	I		R		R
21	Bloqueos de seguridad	I	I	I	I	I
22	Diagnostico de la Centralita	R	R	R	R	R
23	Prueba en ruta (incluye prueba de frenado)	R	R	R	R	R
<b>PLAZO PARA MANTENCION</b>		<b>4</b>	<b>12</b>	<b>18</b>	<b>34</b>	<b>36</b>